

Σχετικά με τα από 03-06-2024 αιτήματα διευκρινήσεων (2) που κατατέθηκαν μέσω της πλατφόρμας του ΕΣΗΔΗΣ για τον υπ' αριθ. 350494 ηλεκτρονικό διαγωνισμό παρατηρούμε τα εξής:

- 1) Στην παράγραφο 2.4.3.2 Τεχνική Προσφορά, σελ. 58 της διακήρυξης, εκ παραδρομής αναφέρεται στο Παράρτημα Ι, αντί του ορθού: «*Η τεχνική προσφορά θα πρέπει να καλύπτει όλες τις απαιτήσεις και τις προδιαγραφές που έχουν τεθεί από την αναθέτουσα αρχή με το κεφάλαιο «Απαιτήσεις – Τεχνικές Προδιαγραφές» του Παραρτήματος ΙΙ της Διακήρυξης*
- 2) Σχετικά με την Δράση 1: Σύστημα Διαχείρισης Πεζοδρόμων η εγγύηση καλής λειτουργίας αναφέρεται στην ενότητα 2.1.7.5 (σελ. 121 της διακήρυξης) και το χρονοδιάγραμμα υλοποίησης όλου του έργου βρίσκεται στην ενότητα 3.1 (σελ. 158 της διακήρυξης).
- 3) Σχετικά με τις μπαταρίες των αισθητήρων στην παράγραφο 2.2.3 Αισθητήρες ειδικών θέσεων ΑΜΕΑ, σελ. 126 της διακήρυξης αναφέρεται ότι: «*Οι αισθητήρες πρέπει να λειτουργούν με μπαταρία ικανή να διασφαλίσει αυτονομία για τουλάχιστον 8 χρόνια.*» Ενώ στον Πίνακα συμμόρφωσης 1.2.1 Αισθητήρας ειδικών θέσεων Έξυπνου Συστήματος Στάθμευσης, προδιαγραφή 4 αναφέρεται ότι: «*Οι αισθητήρες πρέπει να τροφοδοτούνται μέσω μπαταρίας που θα διασφαλίζει αυτονομία τουλάχιστον 5 ετών με μέγιστο τις 20 θέσεις στάθμευσης (στάθμευση / αποβίβαση) ανά ημέρα.*» Στην περίπτωση αυτή, **υπερισχύει ο Πίνακας Συμμόρφωσης 1.2.1** Αισθητήρας ειδικών θέσεων στάθμευσης Έξυπνου Συστήματος Στάθμευσης, προδιαγραφή 4: «*Οι αισθητήρες πρέπει να τροφοδοτούνται μέσω μπαταρίας που θα διασφαλίζει αυτονομία τουλάχιστον 5 ετών με μέγιστο τις 20 θέσεις στάθμευσης (στάθμευση / αποβίβαση) ανά ημέρα.*»
- 4) Σχετικά με την Δράση 2: Έξυπνο Σύστημα Στάθμευσης για θέσεις ΑΜΕΑ η εγγύηση καλής λειτουργίας αναφέρεται στην ενότητα 2.2.5.5 (σελ. 1291 της διακήρυξης) και το χρονοδιάγραμμα υλοποίησης όλου του έργου βρίσκεται στην ενότητα 3.1 (σελ. 158 της διακήρυξης).
- 5) Σχετικά με την παράγραφο 6.6 Εγγυημένη λειτουργία προμήθειας ισχύει η διακήρυξη, δηλαδή εγγυήσεις διαφορετικής χρονικής διάρκειας ανά αντικείμενο
- 6) Στον Πίνακα Συμμόρφωσης 4.6 «Δράση 6: Led Video Wall», 4.6.1 «Led Video wall για την προβολή και ευαισθητοποίηση πολιτών σε θέματα Έξυπνης Κινητικότητας», σελ. 228 εκ παραδρομής αναφέρεται το **μέγιστο** της ηλεκτρικής κατανάλωσης εις διπλούν. Οι υποχρεωτικές απαιτήσεις διορθώνονται ως εξής: «16. Η ηλεκτρική κατανάλωση θα πρέπει να είναι $\leq 170w$ ανά τετραγωνικό μέτρο (τυπικό)»
- 7) Στο Κεφ. 2 της Διακήρυξης στην Παρ. 2.1.6 Δημιουργία Κέντρου Ελέγχου ισχύουν τα εξής:
 - a. το Κέντρο Δεδομένων και το κέντρο ελέγχου είναι ο ίδιος χώρος.
 - b. Η διακήρυξη δεν περιλαμβάνει rack
 - c. Η διακήρυξη δεν περιλαμβάνει εξοπλισμού γραφείου
 - d. Να ληφθούν υπόψιν οι προδιαγραφές του UPS όπως αποτυπώνονται στον Πίνακα Συμμόρφωσης
 - e. Να ληφθούν υπόψιν οι προδιαγραφές των οθονών όπως αποτυπώνονται στον πίνακα συμμόρφωσης
- 8) Σχετικά με τους Πίνακες:
 - a. 4.4.2, Α/Α 9,

- b. 4.4.3, A/A 12,
- c. 4.4.4, A/A 17
- d. 4.4.5, A/A 10
- e. 4.4.6, A/A 6

η προδιαγραφή: «θα πρέπει να είναι πλήρως προσβάσιμη και να σχεδιαστεί έτσι ώστε να ικανοποιεί όλα τα σημεία ελέγχου προτεραιότητας 1 και 2 των «Οδηγιών για την προσβασιμότητα του Περιεχομένου του Ιστού 2.1» (WCAG 2.1), τα οποία αφορούν τους απόλυτους και τους ουσιώδεις περιορισμούς για την πρόσβαση στο περιεχόμενο ενός ιστοτόπου (Συμμόρφωση με τις οδηγίες WCAG 2.1, Επίπεδο AA)» είναι επιθυμητή όπου μπορεί να εφαρμοστεί.

- 9) Στον πίνακα συμμόρφωσης 1.2.4 Κάρτες Χρηστών Ειδικών Θέσεων Στάθμευσης (BLE Beacon Cards) του Έξυπνου Συστήματος Στάθμευσης, η Προδιαγραφή 5: «Τροφοδοσία μέσω αντικαταστάσιμης μπαταρίας με διάρκεια ζωής τουλάχιστον 5 χρόνια. Υποχρεωτική η ένδειξη κατάστασης της μπαταρίας.» είναι και αποδεκτό η ένδειξη κατάστασης μπαταρίας να εμφανίζεται στην εφαρμογή κινητού που συνδέεται με τη συσκευή.
- 10) Στον πίνακα συμμόρφωσης 1.2.4 Κάρτες Χρηστών Ειδικών Θέσεων Στάθμευσης (BLE Beacon Cards) του Έξυπνου Συστήματος Στάθμευσης, η Προδιαγραφή 8: «*Να διαθέτει κουμπί ενεργοποίησης και ένδειξη φωτεινή LED.*» ισχύει όπου δύναται να εφαρμοστεί.
- 11) Στον πίνακα συμμόρφωσης 1.2.4 Κάρτες Χρηστών Ειδικών Θέσεων Στάθμευσης (BLE Beacon Cards) του Έξυπνου Συστήματος Στάθμευσης, Προδιαγραφή 10, ζητείται: «Απόσταση κάλυψης: ≥ 100 μέτρα.» το ≥ 100 μέτρα έχει γραφτεί εκ παραδρομής. Διορθώνουμε το ≥ 100 με **το ορθό « ≤ 100 μέτρα »**
- 12) Στην Τεχνική Περιγραφή της Δράσης 1 – Σύστημα Διαχείρισης Πεζοδρόμων και στην ενότητα «2.1 Λειτουργικές και Τεχνικές Προδιαγραφές Δράσεις 1: Σύστημα διαχείρισης πεζοδρόμων» της Τεχνικής Έκθεσης απαλείφουμε τα «βυθιζόμενα κολωνάκια» και διορθώνουμε ως εξής: «**Υποσύστημα διαχείρισης εισόδου / εξόδου στον πεζόδρομο: Υλοποιείται με μπαριέρες, ανάλογα με τις ιδιαιτερότητες κάθε σημείου εισόδου – εξόδου στον πεζόδρομο**»

Κατά τα λοιπά ισχύει η διακήρυξη.