



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΙΛΙΟΥ**  
**ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ**  
και ΑΘΛΗΣΗΣ – ΔΗ.ΚΕ.Π.Α.  
**ΑΓ.ΦΑΝΟΥΡΙΟΥ 99-ΙΛΙΟΝ**  
ΤΗΛ: 210-2637395  
ΦΑΞ: 210-2626007  
Email:politistiko@ilion.gr

**Αριθ. Πρωτ.:199/15-7-2011**

### **ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

από το πρακτικό της υπ' αριθμ. 4<sup>ης</sup> **Τακτικής Συνεδρίασης**  
του Διοικητικού Συμβουλίου του ΔΗ.ΚΕ.ΠΑ Ιλίου

**Αριθ. Απόφασης 18/2011**

#### **ΘΕΜΑ**

**Έγκριση πίστωσης ποσού 1.230,00€ με Φ.Π.Α. για θεατρικό δρώμενο για παιδιά στο αθλητικό κέντρο ΚΑΜΠ.**

Σήμερα στις **14 Ιουλίου** ημέρα **Πέμπτη** και ώρα 20:00μ.μ. το Διοικητικό Συμβούλιο του **ΔΗ.ΚΕ.ΠΑ του Δήμου Ιλίου** συνήλθε σε **Τακτική Συνεδρίαση** στα γραφεία του ΔΗ.ΚΕ.ΠΑ (Αγίου Φανουρίου 99), ύστερα από την υπ' αριθμ. 129/8-7-2011 πρόσκληση του Προέδρου κ. Δεύτου Θεόδωρου που δημοσιεύθηκε στον ειδικό χώρο του Πολιτιστικού Κέντρου.

Το Διοικητικό Συμβούλιο απαρτίζεται από δεκατέσσερα (14) μέλη.

#### **ΠΑΡΟΝΤΕΣ**

**ΠΡΟΕΔΡΟΣ:** ΔΕΥΤΟΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ  
**ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ:** ΦΕΓΓΕΡΟΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ  
**ΜΕΛΗ Δ.Σ.:** ΜΑΡΚΟΠΟΥΛΟΣ ΦΩΤΗΣ  
ΠΑΤΕΡΕΛΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ  
ΑΠΟΣΤΟΛΟΠΟΥΛΟΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ  
ΣΤΑΜΑΤΟΠΟΥΛΟΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ  
ΧΡΟΝΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ  
ΓΡΑΜΜΕΝΟΥ ΜΑΡΙΑ  
ΤΣΙΜΟΓΙΑΝΝΗΣ ΑΡΙΣΤΕΙΔΗΣ  
ΑΝΔΡΕΑΔΗ ΓΕΩΡΓΙΑ  
ΝΑΣΗΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ  
ΓΡΙΒΑΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ  
ΧΡΙΣΤΟΔΟΥΛΟΥ ΔΗΜΗΤΡΑ

ΜΗΛΙΩΝΗ ΧΡΙΣΤΙΝΑ  
ΒΕΡΓΟΣ ΙΩΑΝΝΗΣ

## **ΑΠΟΝΤΕΣ**

ΚΟΥΜΑΡΑΔΙΟΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ

Ο Δ.Σ. κος Χρόνης Γεώργιος προσήλθε πριν τη συζήτηση του 5ου θέματος της ημερήσιας διατάξεως.

Ο Πρόεδρος του Διοικητικού Συμβουλίου εισάγει στο Συμβούλιο για συζήτηση το **1ο** θέμα της Τακτικής ημερήσιας διάταξης, που αφορά την «έγκριση πίστωσης ποσού 1.230,00€ με Φ.Π.Α. για θεατρικό δρώμενο για παιδιά στο αθλητικό κέντρο ΚΑΜΠ». Προτείνει τη λήψη σχετικής απόφασης.

### **Το Διοικητικό Συμβούλιο**

Αφού άκουσε το θέμα, έχοντας υπόψη:

**Το Π.Δ 28/80** «Περί εκτελέσεως έργων & προμηθειών Οργανισμών Τοπικής Αυτοδιοίκησης»

2) Τις διατάξεις του Ν.2286/1995 «Προμήθειες του Δημοσίου τομέα & ρυθμίσεις συναφών θεμάτων»

3) Τις διατάξεις του Ν.3463/2006 «Κύρωση του Κώδικα Δήμων & Κοινοτήτων

4) Τις διατάξεις του υπ' αριθ. 19349/3-4-2007 ( εγκύκλιος αρ. 29/07 ) έγγραφο του ΥΠΕΣΔΔΑ

5) Τις διατάξεις του άρθρου 17 παρ. 2 του Ν.2519/ΦΕΚ 244 Α΄./1997

«Συγκρότηση της πρωτοβάθμιας τοπικής αυτο/σης» όπως αυτό αντικαταστάθηκε με το άρθρο 9 παρ. 9 του Ν. 2623/ΦΕΚ 139<sup>Α</sup>/25-6-1998»

6) Η επιτροπή αξιολόγησης με βάση τη 2<sup>η</sup> παράγραφο του άρθρου 18 του Π.Δ. 28/80 «Περί εκτελέσεως έργων & προμηθειών Οργανισμών Τοπικής Αυτοδιοίκησης» είναι τα μέλη του Δ.Σ. του Νομικού Προσώπου ΔΗ.ΚΕ.ΠΑ.

### **Αποφασίζει ομόφωνα**

Την έγκριση πίστωσης 1.230,00€ με Φ.Π.Α. εις βάρος του **Κ.Α. 15.6471.0001** του προϋπολογισμού του ΔΗ.ΚΕ.Π.Α., οικονομικού έτους 2011, για θεατρικό δρώμενο στις 27/7/2011, για την ψυχαγωγία των παιδιών που παίρνουν μέρος στο καλοκαιρινό πρόγραμμα «αθλητικό ΚΑΜΠ», στο Πολυκέντρο Ραδιοφωνίας.

Στη συνέχεια υπογράφεται από τα παρόντα στη συνεδρίαση Μέλη .

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ Δ.Σ.**

**ΤΑ ΜΕΛΗ**

**ΔΕΥΤΟΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ**